

SOSTENIBILITA' AMBIENTALE

Le aziende sono soggetti coinvolti su vari aspetti nel benessere della società e dell'ambiente, per questo Padana Imballaggi s.r.l. vuole essere soggetto attivo e consapevole per apportare il nostro contributo al miglioramento della nostra comunità di riferimento.

Sono vari i livelli su cui Padana Imballaggi s.r.l. esprime la propria Responsabilità Sociale d'Impresa.

Consapevole di quanto i prodotti destinati all'imballo incidano sull'ambiente, Padana Imballaggi s.r.l. pone particolare attenzione all'impatto della propria condotta, dei prodotti che sceglie, dei fornitori di cui si avvale, nel lanciare messaggi ai dipendenti e agli stakeholders volti al cambiamento culturale necessario al miglioramento della sostenibilità ambientale.

1. I FORNITORI

vengono scelti tra chi dimostra e garantisce un'etica aziendale i cui valori rispecchiano quelli di Padana Imballaggi. Nel processo di validazione dei fornitori ritenuti affidabili e partner, vengono valutati i processi produttivi, le certificazioni ottenute e ovviamente la qualità dei prodotti, affinché si dimostrino affidabili nel tempo rispetto caratteristiche intrinseche ed estrinseche. Vengono privilegiate le aziende in grado di innovare, che dimostrano cioè un costante investimento nella ricerca e nello sviluppo di processi e prodotti rinnovati, sia per quanto riguarda le performaces che l'impatto sull'ambiente.

2. I MATERIALI

scelti a far parte del nostro portafoglio prodotti devono essere certificati o almeno garantiti sul piano tecnico rispetto a standard Europei (REACH, Conflict minerals, Dichiarazioni D'Origine, attestati di riciclabilità, impiego responsabile delle risorse come la certificazione FSC per la carta e le certificazioni che attestano la percentuale di materia prima rigenerata).

Abbiamo la possibilità di fornire PELD con derivazione della quota etilene di origine vegetale: la canna da zucchero necessaria a produrre 1 kg di biopolitene assorbe 2,5 kg di anidride carbonica, la stessa quantità che rilascia 1 kg di politene di origine fossile. Il Pe-Id di origine vegetale è assolutamente indistinguibile da quello di origine fossile per caratteristiche fisiche e performace dei prodotti con esso ottenuti.

3. IL RECUPERO E IL RICICLO

sono entrati a pieno regime tra le attività aziendali: abbiamo predisposto strutture, personale e accordi aziendali per ottimizzare il recupero del 100% degli scarti di lavorazione in pe-Id, affinché non diventino rifiuto ma risorse da cui i nostri produttori di riferimento potranno generare altro materiale semilavorato, che nuovamente impiegheremo nelle nostre produzioni e per la rivendita. Grazie agli accordi instaurati con i fornitori che rilavorano i nostri scarti produttivi selezionati, conferiamo circa 7000 kg di pe-Id/anno, che non vengono immessi nell'ambiente, cui viene data una seconda vita.

Il personale è attentamente addestrato e periodicamente aggiornato sulle migliori condizioni di gestione dei rifiuti ai quali non possiamo direttamente garantire una seconda vita e sensibilizzati affinché questi siano ridotti quanto più possibile. Il politene espanso da noi commercializzato e trasformato deriva da granulo rigenerato in percentuali

variabili, che possono arrivare fino al 100% senza che la qualità del prodotto vari in termini di prestazione ed estetica e può essere nuovamente rigenerato.

4. I CLIENTI

vengono sempre consigliati dal nostro personale commerciale secondo criteri di ecosostenibilità: ricerchiamo e proponiamo le soluzioni di imballo che consentano di rispondere alle esigenze di riciclo, recupero, riduzione e riuso.

5. I PROCESSI

Per ridurre l'impronta ecologica aziendale abbiamo adottato il modello organizzativo di indirizzo ambientale "MOiA" che attraverso l'analisi di tutte le fasi aziendali si prefigge di ricercare la continua ottimizzazione e riduzione delle emissioni di CO2 in atmosfera. Ne sono un esempio le prassi di gestione documentale che puntano alla completa digitalizzazione del patrimonio conoscitivo, gestionale e di archiviazione, con il preciso scopo di ridurre l'impiego della carta da ufficio e degli inchiostri.

Un altro esempio è il nostro parco auto, composto da mezzi bi-fuel benzina/GPL.

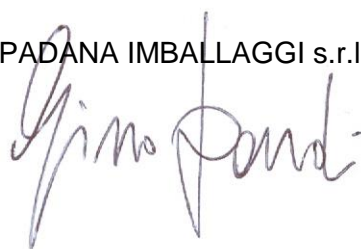
6. LA STRUTTURA

L'edificio dell'azienda è stato da anni completamente risanato e bonificato dall'eternit e le parti così rimosse sono state parzialmente sostituite da elementi coibentanti per migliorare le prestazioni termiche degli ambienti adibiti ad ufficio.

Gli apparati illuminanti sono stati sostituiti con tecnologia LED.

Nel 2021 abbiamo compiuto l'installazione di un impianto fotovoltaico in regime di scambio sul posto, posizionato su una porzione di tetto del ns fabbricato, in grado di fornire il 73% dell'energia elettrica attualmente consumata per i processi produttivi interni. Questo ci aprirà le porte anche alla sostituzione delle auto a combustione con auto ad alimentazione elettrica.

PADANA IMBALLAGGI s.r.l.



Lemignano, dicembre '21