

## SCHEDA TECNICA PAGLIA IN CELLOPHANE

### Il CELLOPHANE® è prodotto con cellulosa naturale

Il **CELLOPHANE®** si ricava dalla cellulosa, componente fibrosa che si estrae dal legno degli alberi. Per poter avere **CELLOPHANE®** di qualità vengono utilizzate colture uniformi di piante a rapida crescita coltivate appositamente e sfruttate secondo piani di coltivazioni che ne garantiscono il rinnovo permanente: soprattutto conifere ed eucalipti.

Non è possibile infatti abbattere indiscriminatamente foreste per ricavare **CELLOPHANE®**, altrimenti si otterrebbe una cellulosa di qualità variabile dovuta alla presenza di diverse specie arboree e quindi con caratteristiche non costanti.

L'utilizzo di **CELLOPHANE®** contribuisce all'impianto di nuove colture boschive e non influisce sulla deforestazione.

### Caratteristiche di BIODEGRADABILITÀ

È stata effettuata una prova di biodegradabilità su un campione di **CELLOPHANE®** bilaccato (il tipo meno biodegradabile della grande famiglia del cellophane). In parallelo sono state svolte prove, alle stesse condizioni, su un campione di carta kraft.

A base di pura viscosa di cellulosa vergine proveniente da fonti rinnovabili è certificato Industrial Compostable e Home Compostable, biodegradabile anche in acque marine e in ambiente domestico. Nelle opportune condizioni si trasforma rapidamente in un composto che fornisce humus per altre piante. Costituito da materie prime naturali e privo di sostanze tossiche è un prodotto rispettoso dell'ambiente ecosostenibile.

- Antistatico
- Compostabile - biodegradabile
- Ideale per confezionamento
- Ottima conservazione del prodotto

## DATI AMBIENTALI

MISURA	VALORE TIPICO	VARIAZIONE O METODO DEL TEST
Contenuto di carbonio biobased ( <sup>14</sup> C)	96%	ASTM D6866
Contenuto di biomassa (totale)	89%	Metodo interno
Impronta di carbonio KgCO <sub>2</sub> eq/kg (incl. biogenic)	4.9	Peer reviewed LCA 2019 GaBi software Impact 2002+ (Global warming 500yr – midpoint)
Compostabilità industriale	certificata	EN 13432, EN14995, AS4736, ASTM D6400 e ISO 17088
Compostabilità domestica	certificata	OK Compost Home, AS5810
Digestione anaerobica	approvata	ISO 15985

Questo prodotto è idoneo per un range di riciclo organico, come sopra indicato e per incenerimento con recupero dell'energia. Tuttavia non è stato designato per metodi di riciclo meccanico.

## DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Il presente prodotto è idoneo al contatto con gli alimenti e conforme alla seguente normativa:

- Regolamento 10/2011/UE e s.m.i.
- Regolamento 2023/2006/CE e s.m.i.
- Regolamento 1935/2004/CE



- DM 21/03/1973 e s.m.i.
- DPR 777/82 e s.m.i.

## RESTRIZIONI D'USO

- Non utilizzare in forno tradizionale
- Non testato per verificare l'utilizzo in forno microonde
- Tenere lontano il prodotto da forti fonti di calore e luce diretta

## MODALITÀ DI STOCCAGGIO

Si consiglia di conservare il prodotto nel suo imballo originale in un luogo chiuso, asciutto, al riparo da luce diretta e da forti fonti di calore.

In caso di trasporto o conservazione al di sotto di 15°C prima dell'utilizzo si raccomanda di conservare il prodotto a temperature superiori a 20°C per un minimo di 24 ore. In caso di trasporto o conservazione del prodotto al di sopra di 20°C, il periodo di stoccaggio potrebbe essere prolungato fino ad un minimo di 48 ore. Il rispetto delle condizioni sopra indicate consente una corretta performance.

Se conservato nelle corrette condizioni di stoccaggio, il prodotto mantiene le sue caratteristiche tecniche per 6 mesi dalla data di consegna.

Padana Imballaggi srl

